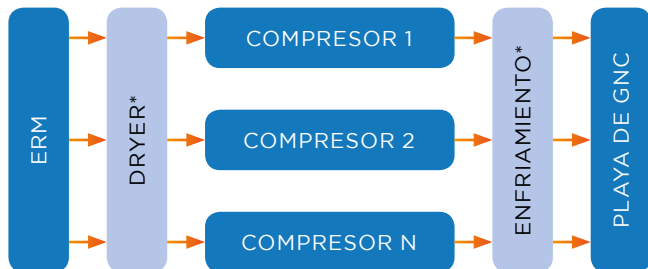


CNG TRUCK DISPENSER PARA ESTACIONES CNG

1 OPERACIÓN TRADICIONAL

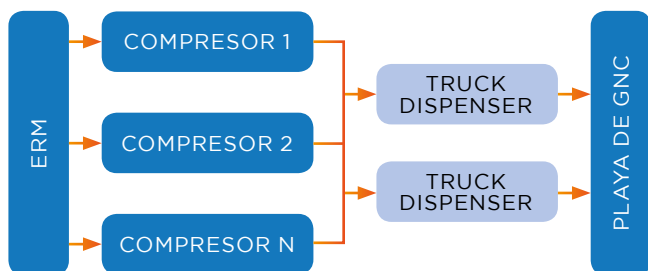


* Los equipos con (*) son opcionales en las instalaciones.

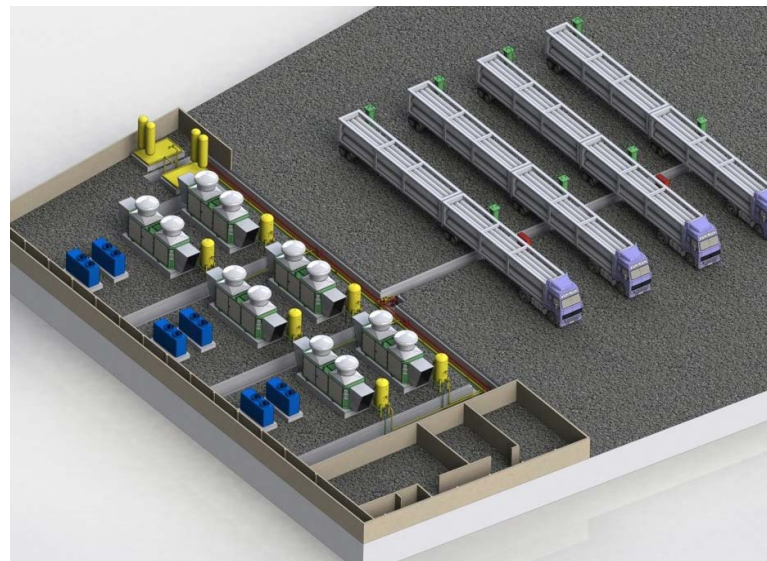
2 PROBLEMAS TÍPICOS

- Los remolques no se pueden llenar hasta el valor esperado. Desaprovechamiento del volumen.
- La temperatura aumenta excesivamente en el interior del remolque durante la carga.
- Formación de obstrucciones y restricciones en circuito de llenado GNC. Limitaciones en velocidad.
- Medición poco precisa e inexacta. Sobre caudal de llenado.
- Operatividad de la instalación poco óptima. Factor humano.

3 DESCRIPCIÓN BÁSICA DE LA SOLUCIÓN



- Es un equipo de llenado de uso EXCLUSIVO para camiones de GNC.
- Máximo caudal de llenado hasta 7.500 m3(s)/h.
- Sistema compacto de carga:
Medida / Refrigeración / Secado / Sistema FOM
- Elementos constituyentes
Módulo principal / Módulos auxiliares / Dispenser



4 SOLUCIÓN A LOS PROBLEMAS

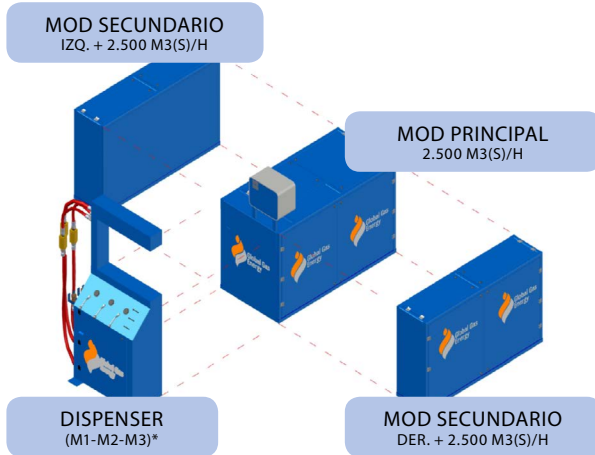
- **Sistema compacto**
Reduzca el espacio necesario para instalar su estación de compresión y deje más espacio para la zona de llenado.
- **Control de la logística**
Será capaz de controlar la masa transportada en cada trayecto mejorando sus operaciones logísticas globales
- **Refrigere el gas y llene más sus camiones**
El CNG Truck dispenser dispone de la opción de refrigerar el gas. Con ello usted incrementará el volumen de carga en sus camiones.
- **Medición del gas**
Deje de perder dinero al no contar todo el gas que pasa. A partir de ahora podrá cotejar su contador de entrada y el de salida. Sus equipos proporcionarán la medida exacta del volumen suministrado sin existir situaciones de sobrecual.
- **Mejore la calidad del gas y evite restricciones de flujo y formación de tapones**
El CNG Truck Dispenser incorpora los equipos de separación y filtrado que permitirán capturar el aceite procedente de sus compresores o cualquier fracción condensable. Ello mejorará su proceso y la calidad del gas suministrada.
- **Optimización de la operación**
Olvídese de arrancar uno, dos o tres compresores. El sistema automatizará sus operaciones encargándose de proporcionar la señal a los compresores, equipos de enfriamiento para que arranquen o paren en función de lo que más convenga.

CNG TRUCK DISPENSER PARA ESTACIONES CNG

5 CONFIGURACIÓN BÁSICA

■ Caudal

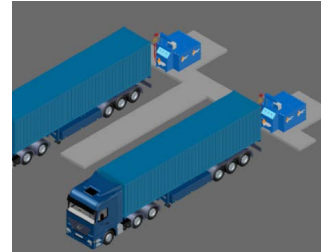
Configuraciones para 2.500 m³(s)/h, 5.000 m³(s)/h y 7.500 m³(s)/h



■ Operatividad

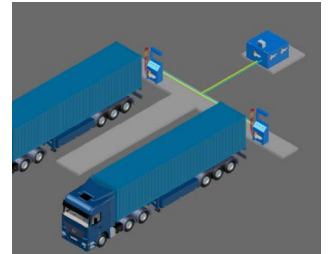
› Operación llenado simultánea

Permite el llenado de dos o más tráiler GNC sin que exista interferencia entre ellos.



› Operación llenado consecutiva

Permite el llenado cada tráiler, uno detrás del otro. El sistema maneja diferentes equipos de llenado, pero solo funciona uno cada vez.



OPCIONAL

■ Cooling

Permite enfriar el gas. La opción Cooling precisa en la instalación de un equipo chiller exterior a la unidad CNG Truck Dispenser.

■ FOM/DOM

Permite incorporar el sistema FOM para la identificación de tráiler y control logístico.

■ Drying

Permite secar el gas, proporcionando un gas de calidad, idóneo para las operaciones de transporte y posterior descompresión.

■ Metering

Se incluyen equipos de medida del volumen del gas.

6 GGE'S AFTER SALE: GHS

El servicio post venta de los equipos de GGE es administrado por GHS (GAS HELP SERVICES).

A través de la plataforma Web de GHS, los clientes de GGE tienes acceso a:

- El foro de Global Gas Help Services
- Las tiendas online de los repuestos
- Biblioteca Online
- Sistema SCADA de su equipo
- Otros servicios más especializados

